



PLANTA DE TRASLAPE  
ESCALA 1:15

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
<u>ESPECIFICACIONES DE DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN</u>	
PARA LA FABRICACIÓN, SUPERVISIÓN Y CONTROL, PINTURA, EMPALME Y MONTAJE SE UTILIZARÁN LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:	
– AASHTO LRFD BRIDGE DESIGN SPECIFICATIONS	
– ANSI/AASHTO/AWS D1.5 BRIDGE WELDING CODE	
– AASHTO LRFD BRIDGE CONSTRUCTION SPECIFICATIONS	
<u>ACERO ESTRUCTURAL</u>	
– PERFILES ARMADOS	ASTM A709 GRADO G 50 Fy = 345 MPa.
– RIGIDIZADORES	ASTM A709 GRADO G 50 Fy = 345 MPa.
– CARTELAS	ASTM A709 GRADO G 50 Fy = 345 MPa.
– PLANCHAS DE APOYO	ASTM A709 GRADO 36 Fy = 250 MPa.
– CONECTORES STUDS	ASTM A108 GRADO 1015 Fy = 345 MPa.
– PERNOS	ASTM A 490 Pret. Min. = 408kN
<u>SOLDADURA</u>	
– ELECTRODOS AWS E7018 (SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS)	
<u>DIPOSITIVOS DE APOYO</u>	
– NEOPRENO	DUREZA 60 SHORE A